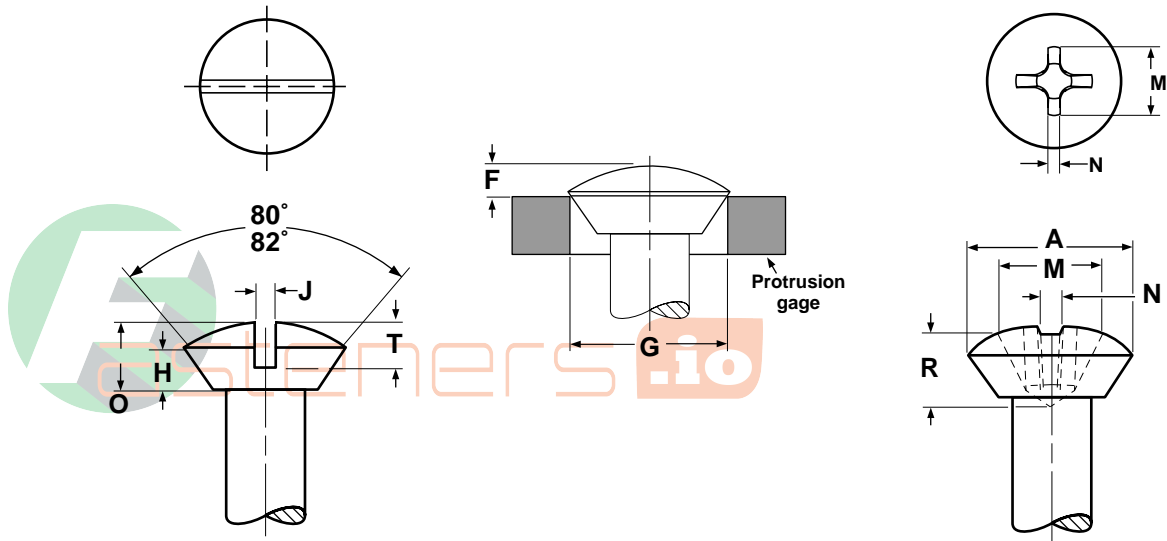


Self-Tapping Screws

Head Dimensions

Oval Undercut



UNDERCUT OVAL HEADS FOR SELF-TAPPING SCREWS

ANSI B18.6.4-1998

Nominal Size	These Lengths or Shorter are Undercut		A		H	O		J		T		M	R	N	F		G	Phillips Driver Size
			Head Dimensions						Slot Dimensions				Recess Dimensions			Protrusion Above Gaging Diameter		
	Type AB	Other Types	Diameter		Side Height	Total Height		Width		Depth		Diam	Depth	Width	Max	Min		
			Max	Min	Ref	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Ref	Ref	Ref	Max	Min		
0	3/16	1/8	0.112	0.096	0.025	0.046	0.033	0.023	0.016	0.028	0.022	0.074	0.045	0.014	0.047	0.031	0.078	0
1	3/16	5/32	0.137	0.120	0.031	0.056	0.042	0.026	0.019	0.034	0.027	0.077	0.048	0.015	0.053	0.035	0.101	0
2	3/16	3/16	0.162	0.144	0.036	0.065	0.050	0.031	0.023	0.040	0.033	0.112	0.069	0.018	0.058	0.039	0.124	1
3	7/32	7/32	0.187	0.167	0.042	0.075	0.059	0.035	0.027	0.047	0.038	0.124	0.081	0.019	0.064	0.044	0.148	1
4	1/4	1/4	0.212	0.191	0.047	0.084	0.067	0.039	0.031	0.053	0.043	0.136	0.094	0.019	0.069	0.048	0.172	1
5	1/4	1/4	0.237	0.215	0.053	0.094	0.076	0.043	0.035	0.059	0.048	0.158	0.085	0.028	0.075	0.053	0.196	2
6	5/16	5/16	0.262	0.238	0.059	0.104	0.084	0.048	0.039	0.065	0.053	0.178	0.105	0.030	0.080	0.057	0.220	2
7	3/8	3/8	0.287	0.262	0.064	0.113	0.093	0.048	0.039	0.071	0.059	0.183	0.111	0.030	0.085	0.062	0.243	2
8	7/16	7/16	0.312	0.285	0.070	0.123	0.101	0.054	0.045	0.078	0.064	0.192	0.119	0.031	0.091	0.066	0.267	2
10	1/2	1/2	0.362	0.333	0.081	0.142	0.118	0.060	0.050	0.090	0.074	0.209	0.137	0.033	0.102	0.075	0.313	2
12	9/16	9/16	0.412	0.380	0.092	0.161	0.135	0.067	0.056	0.103	0.085	0.270	0.152	0.038	0.113	0.084	0.362	3
1/4	5/8	5/8	0.477	0.442	0.107	0.186	0.158	0.075	0.064	0.119	0.098	0.290	0.173	0.040	0.129	0.095	0.424	3
5/16	13/16	5/8	0.597	0.556	0.134	0.232	0.198	0.084	0.072	0.149	0.124	0.381	0.226	0.064	0.155	0.117	0.539	4
3/8	-	5/8	0.717	0.670	0.161	0.278	0.239	0.094	0.081	0.179	0.149	0.400	0.245	0.066	0.182	0.139	0.653	4
7/16	-	3/4	0.760	0.715	0.156	0.279	0.239	0.094	0.081	0.184	0.154	0.410	0.257	0.068	0.195	0.150	0.690	4
1/2	-	3/4	0.815	0.765	0.156	0.288	0.244	0.106	0.091	0.204	0.169	0.422	0.269	0.070	0.212	0.163	0.739	4